

REF: G-600-D

SEPIOLITA 30/100

Descripción del producto:

TOTAL-SORB® PROFESSIONAL es un producto natural elaborado a base de sepiolita, un mineral inerte, ligero y con gran poder absorbente para líquidos de todo tipo e ideal para la estabilización y solidificación de residuos y su posterior manipulación, transporte y valorización.

Características Técnicas:

Granulometría: 30-100		Características Físico-Químicas	
> 0,840 mm	< 10%	Densidad Aparente (NF T 73-405)	690 g/l ($\pm 10\%$)
< 0,149 mm	< 5%	Absorción de agua (NF V 19-002)	105% ($\pm 10\%$)
Composición Mineralógica Arcillas Sepiolíticas 65% Dolomita 30% Otros 5%		Absorción de aceite (NF V 19-002)	85% ($\pm 10\%$)
		Absorción de gasoil (NF V 19-002)	73% ($\pm 10\%$)
		Humedad	< 10 %
		pH (NF T 30-035)	8,3 ($\pm 0,5$)

Propiedades:

- Gran capacidad de absorción y de retención de líquidos.
- Gran dureza de grano, que evita la formación de barro.
- Fácil de extender y fácil de recoger después de su uso.
- Es un producto inerte no inflamable.

Aplicaciones:

- TOTAL-SORB® PROFESSIONAL está indicado como absorbente e inertizador de aceites, grasas, compuestos orgánicos, lubricantes, hidrocarburos, pinturas y otros productos químicos.
- Especialmente recomendado para uso en gasolineras, talleres, fábricas e instalaciones de inertización de residuos químicos y orgánicos.

Instrucciones de uso:

- En caso de derrame esparcir abundantemente los gránulos sobre el líquido, evitando la formación de polvo.
- Dejar actuar durante unos minutos hasta que los gránulos hayan actuado absorbiendo el líquido derramado. El color marrón oscuro de los gránulos indica el nivel de saturación.
- Cuando estos hayan alcanzado su grado máximo de saturación se puede proceder a recoger la mezcla.
- Recomendable mantener cierta precaución en el manejo con ácidos fuertes.
- Consultar las directivas locales en vigor para el tratamiento de residuos.