



La arandela AET está especialmente diseñada para el montaje en tornillos donde no puede sobresalir la arandela.

Debido a su forma cónica el par de apriete se reparte uniformemente en cualquier tipo de montaje, las estrías acunadas en forma de diente de sus dos caras se incrustan en la cabeza del tornillo o tuerca y en la superficie de la pieza a fijar, formando un conjunto inmóvil y que no se afloja ante las vibraciones.

Es una arandela muy adecuada para ser aplicada en los más diversos tipos de tornillos y tuercas. También son de gran utilidad en los conjuntos mecánicos de cualquier rama de la industria en que se precisan tensiones de bloqueo importantes.

Tienen una gran elasticidad para compensar juegos axiales en cualquier tipo de montaje, evitando los ruidos de piezas en movimiento.

Se emplean en alojamientos para cabezas de tornillos normalizados según DIN 74 y con los tornillos DIN 912 debido a su perfecto acoplamiento.

MATERIAL: Acero para muelles C60S (C60) o acero 50CrV4
ACABADO: Fosfatado y/o aceitado antioxidante
DUREZA: AET3-AET5 y AET18-AET24: HV 430 ÷ 526 / HRC 44 ÷ 50
 AET6-AET16: HV 425 ÷ 495 / HRC 43 ÷ 49

Medida Nominal	Referencia	Ø d1	d2	S	h	Envase
3	02320016	3,2 +0,30 -0	5,5 +0 -0,30	0,45	0,85 Máx.	6.000
4	02320024	4,3 +0,30 -0	7,0 +0 -0,36	0,50	0,95 Máx.	4.000
5	02320032	5,3 +0,30 -0	9,0 +0 -0,36	0,60	1,05 Máx.	2.000
6	02320040	6,4 +0,22 -0	10,0 +0 -0,25	0,70	1,00 +0,20 -0	1.000
8	02320059	8,4 +0,22 -0	13,0 +0 -,30	0,80	1,20 +0,20 -0	1.000
10	02320067	10,5 +0,27 -0	16,0 +0 -0,30	1,00	1,40 +0,20 -0	1.000
12	02320075	13,0 +0,27 -0	18,0 +0 -0,30	1,00	1,50 +0,20 -0	500
14	02320083	15,0 +0,27 -0	21,0 +0 -0,35	1,20	1,70 +0,30 -0	500
16	02320091	17,0 +0,27 -0	24,0 +0 -0,35	1,20	1,80 +0,30 -0	500
18	02320100	19,0 +0,52 -0	27,0 +0 -0,52	1,40	2,25 Máx.	600
20	02320118	21,0 +0,52 -0	30,0 +0 -0,52	1,40	2,45 Máx.	500
24	02320126	25,6 +0,52 -0	36,0 +0 -0,62	1,60	2,85 Máx.	250