fischer

FIS VB

Ficha Técnica



FIS VB

Versiones y varillas



FIS VB 300 T



FIS VB 410 C



FIS A / RG M acero cincado grado 5.8 y 8.8 , acero inoxidable R y HCR



Tamiz FIS H K

Material Base



Hormigón no fisurado
ETA-24/0274:
20 N/mm² ≤ f_{ck} ≤ 50 N/mm²
M8 – M20



Ladrillos y bloques huecos y macizos y Hormigón celular
ETA-26/0280

Certificados

ETA-24/0274 para hormigón no fisurado – Opción 7

ETA-26/0280 para obra de fábrica

EPD-Kiwa-EE-000501-EN

Ventajas / informes técnicos

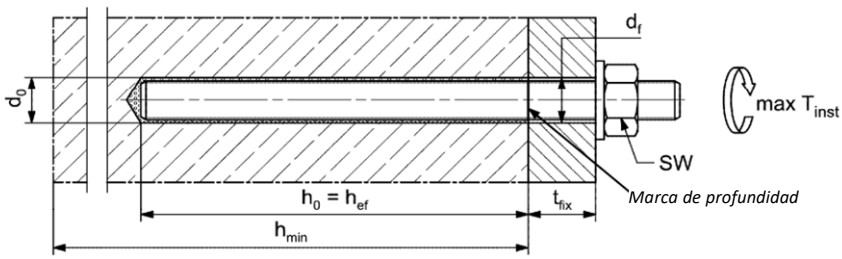
FiXperience

Incluido en Software de cálculo FIXperience.

No requiere corte de bolsa para 300 ml.

Parámetros de instalación para varillas

VARILLAS DE ANCLAJE				-	M8	M10	M12	M16	M20
Diámetro nominal de la broca		d_0		-	10	12	14	18	24
Profundidad del taladro		h_0		$h_0 \geq h_{ef}$					
Profundidad de empotramiento efectiva		$h_{ef,min}$		-	60	60	70	80	90
		$h_{ef,max}$		-	160	200	240	320	400
Distancia mínima entre anclajes y al borde		$S_{min} = C_{min}$	[mm]	-	40	45	55	65	85
Diámetro del taladro en el objeto a fijar	Montaje rasante	d_f		-	9	12	14	18	22
	Montaje a través			-	12	14	16	20	26
Espesor mínimo del hormigón		h_{min}		h_{ef} + 30 (≥100)				h_{ef} + $2d_0$	
Par de apriete nominal		max T_{inst}	[Nm]	-	10	20	40	60	120





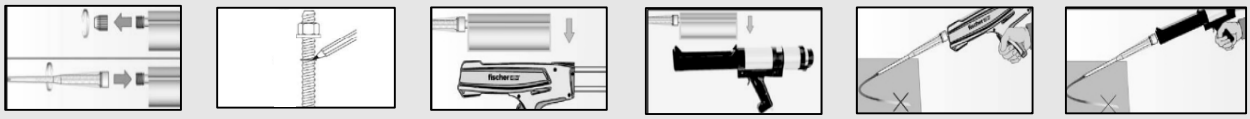
Instrucciones de perforación y limpieza

Perforación y limpieza del taladro con broca de widia

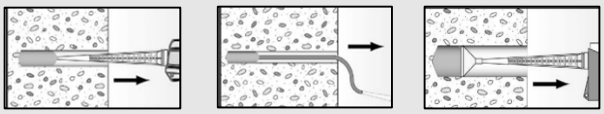


Preparación e inyección del cartucho

Preparación del cartucho

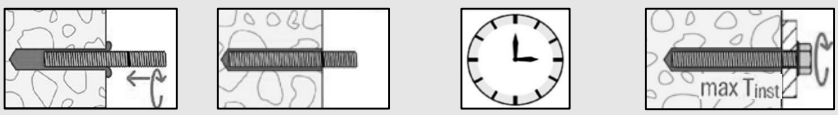


Inyección de la resina



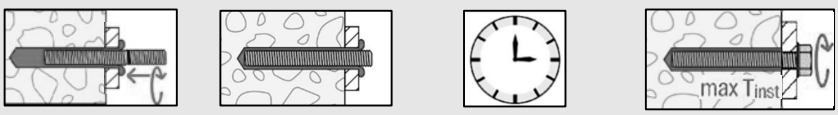
Instalación de varillas

Montaje rasante



Tiempo de curado

Montaje a través



Tiempo de curado

Tiempos de manipulación y curado

FIS VB		
Temperatura en la base de anclaje	**Tiempo de manipulación**	**Tiempo de curado**
> ± 0 °C – + 5 °C	13 min.	3 hrs.
> + 5 °C – + 10 °C	9 min.	90 min.
> + 10 °C – + 20 °C	5 min.	60 min.
> + 20 °C – + 30 °C	4 min.	45 min.
> + 30 °C – + 40 °C	2 min.	35 min.

Compatibilidad de pistolas y boquillas

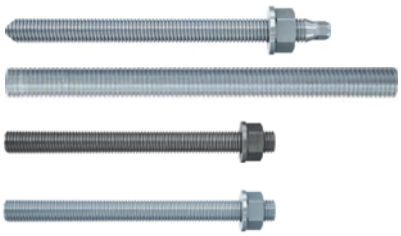
	Pistola de inyección					Boquilla mezcladora
	Manual				Batería	
						
Denominación	**FIS DM S Pro**	**FIS DM C**	**FIS KP M2**	**FIS AC**	**FIS DB S Pro**	**FIS MR**
Art.Nº	**563337**	**573575**	**53117**	**96497**	**558955**	**545853**
FIS VB 300 F	X		X		X	X
FIS VB 410 C		X		X		X

Cargas y tensiones de adherencia de varillas

Cargas estáticas y quasi estáticas (para un anclaje individual)

Todos los datos se aplican a:

- Sin influencia de la distancia al borde y a otros anclajes
- Hormigón HA25 (C25/30)
- Método de cálculo: CC de acuerdo con EN 1992-4
- Rango de temperatura de servicio I: -40ºC a +40ºC
- No concomitantes; tracción y cortante no actúan simultáneamente



FIS A / RG M / RG IG		M8	M10	M12	M16	M20
Profundidad del anclaje	**[mm]**	80	90	110	125	170
Espesor de hormigón		110	120	140	160	220

Cargas de diseño (kN)

			M8	M10	M12	M16	M20
Hormigón no fisurado							
Tracción	**Varillas**	5.8	9,9	13,9	20,4	30,9	48,2
		8.8	9,9	13,9	20,4	30,9	48,2
		R-70	9,9	13,9	20,4	30,9	48,2
		HCR	9,9	13,9	20,4	30,9	48,2
Cortante		5.8	8,9	14,3	20,8	39,9	60,5
		8.8	12,0	19,1	27,8	51,7	80,7
		R-70	8,4	13,4	19,5	36,2	56,6
		HCR	10,5	16,7	24,3	45,2	72,7

Cargas máximas admisibles (kN)

			M8	M10	M12	M16	M20
Hormigón no fisurado							
Tracción	**Varillas**	5.8	7,1	9,9	14,6	22,1	34,4
		8.8	7,1	9,9	14,6	22,1	34,4
		R-70	7,1	9,9	14,6	22,1	34,4
		HCR	7,1	9,9	14,6	22,1	34,4
Cortante		5.8	6,4	10,2	14,8	27,1	43,3
		8.8	8,6	13,6	19,8	36,9	57,7
		R-70	6,0	9,6	13,9	25,9	40,4
		HCR	7,5	11,9	17,4	32,3	50,4

Tensiones de adherencia (valores de diseño)

Tensiones de adherencia de varillas en hormigón seco o húmedo [N/mm²]

Rango de temperatura 50ºC/80ºC	M8	M10	M12	M16	M20
Hormigón no fisurado	4,9	4,9	4,9	4,9	4,5