



WIN TIG DC 220 M



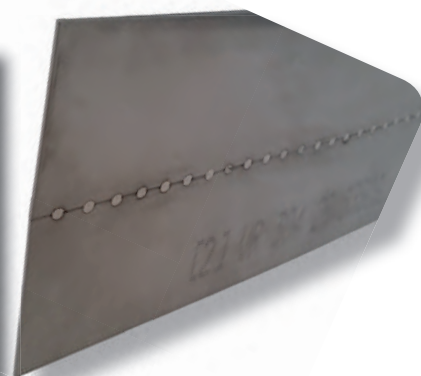
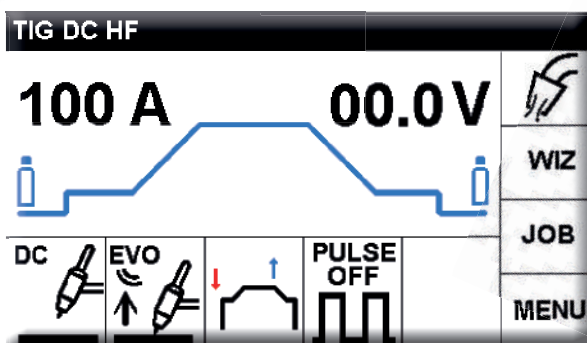
*Nuevas funciones,
mayor eficiencia en la
ejecución de las uniones.*

*Novas funções, maior
eficiência na realização
das juntas*

Evo Lift Ignition

Encendido del arco con máxima precisión en la ejecución del punteado

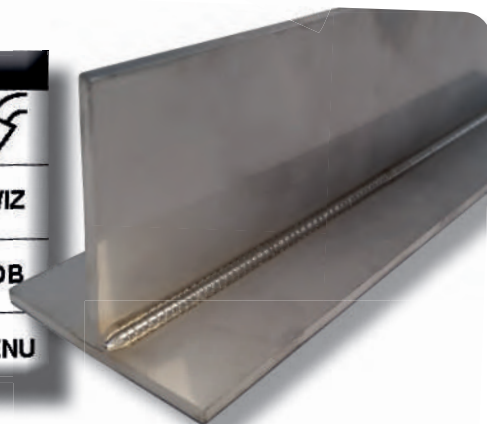
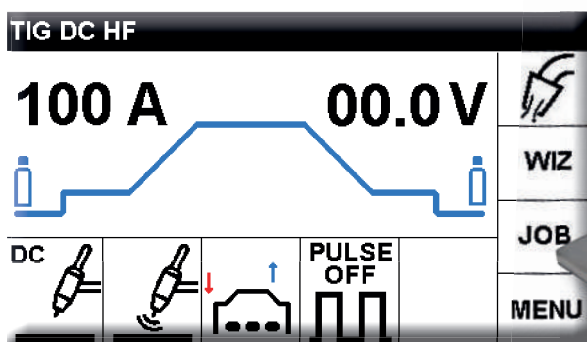
Acendimento do arco com o máximo de precisão na realização de pontilhado



Intermitencia Intermitência

Soldaduras más blancas con regulación de los tiempos en centésimos de segundo

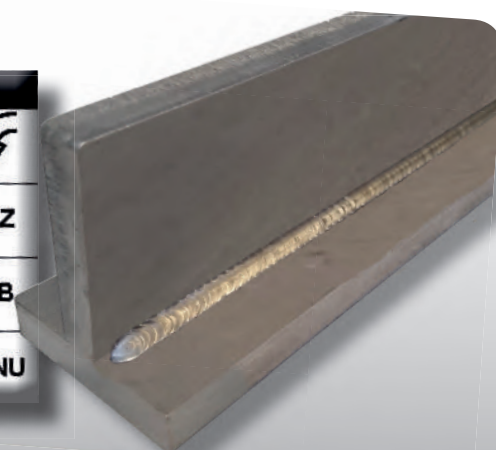
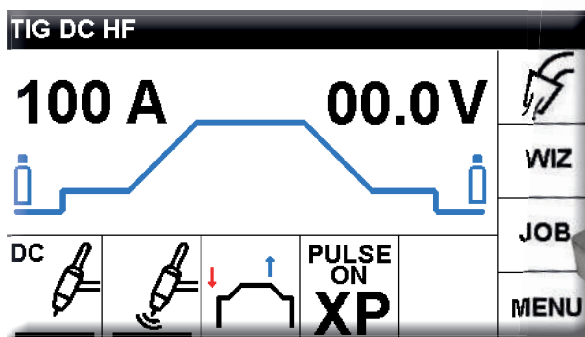
Soldaduras mais brancas, com regulação dos tempos em centésimos de segundo



Pulse On XP

Pulsado de altísima frecuencia para un arco más concentrado

Pulsado de altíssima frequência para um arco mais concentrado



Art. 553		Datos técnicos		S CE	
TIG		MMA			
 230V 50/60 Hz +15% / -20%	115V 50/60 Hz +15% / -20%	230V 50/60 Hz +15% / -20%	115V 50/60 Hz +15% / -20%	Alimentación monofásica Alimentação monofásica	
 16 A	25 A	16 A	25 A	Fusible retardado Fusível retardado	
 5,3 kVA 30% 3,2 kVA 60% 2,7 kVA 100%	3,8 kVA 40% 3,1 kVA 60% 2,2 kVA 100%	4,5 kVA 35% 3,8 kVA 60% 3,4 kVA 100%	3,6 kVA 35% 2,8 kVA 60% 2,3 kVA 100%	Potencia consumida Potência consumida	
 5A ÷ 220A	5A ÷ 160A	10A ÷ 140A	10A ÷ 110A	Campo de regulación de la corriente Campo de regulação da corrente	
 220A 30% 160A 60% 140A 100%	160A 40% 140A 60% 110A 100%	140A 35% 125A 60% 115A 100%	110A 35% 90A 60% 75A 100%	Factor de servicio (10 min. 40° C) según normas IEC 60974.1 Fator de serviço (10 min. 40°C) segundo as normas IEC 60974.1	
 IP 23 S			Grado protección Grau de proteção		
 15,7 kg			Peso		
 207x500x411			Dimensiones mm (LxPxH) Dimensões em mm (CxPxH)		



WIN TIG DC 220 M es un generador monofásico con tecnología inverter para soldadura TIG y MMA / -SMAW con la excepción de los electrodos celulósicos AWS6010; diseñado para efectuar mantenimiento y producciones de pequeña magnitud.

La nueva pantalla LCD a color hace que el uso sea simple e intuitivo.

Además de los procesos de soldadura más conocidos, la soldadora tiene varias innovaciones, tales como:

- Proceso de soldadura APC (Active Power Control) que permite obtener cordones de soldadura más fríos
- Activación del arco "EVO ST" para optimizar la unión de los bordes
- Función de spot e intermitencia
- Arco pulsado en baja, media, alta y muy alta frecuencia para intervenciones en espesores pequeños donde el calor transferido debe ser mínimo.

En TIG, la activación del arco se produce a alta frecuencia o por contacto a través del sistema lift-Cebora. Está configurado para control remoto mediante mando de pedal (art. 193), mando a distancia (art. 187 + 1192) o mando de arriba/abajo en la antorcha (art. 1262). Los gases de protección que se pueden usar son argón, argón/helio, argón/hidrógeno.

También es posible memorizar hasta 9 programas de soldadura (JOB). El cumplimiento con EN 61000-3-12 garantiza una reducción significativa en el consumo de energía y una amplia tolerancia en la tensión de alimentación (+15%/-20%). El generador puede ser alimentado por generadores motorizados (motogeneradores) de potencia adecuada (Mín. 10 KVA).

WIN TIG DC 220 M é um gerador monofásico com tecnologia por inversor, para as soldaduras TIG e MMA/SMAW, exceto elérodos celulósicos AWS6010; concebido para a manutenção e pequenas produções. O novo ecrã LCD a cores, torna a utilização simples e intuitiva. A máquina de soldar apresenta, para além dos processos de soldadura mais conhecidos, várias novidades, tais como:

- Processo de soldadura TIG APC (Active Power Control) que permite obter cordões de soldadura mais frios
- Acendimento do arco "EVO ST" para otimizar a junção dos bordos
- Função spot e intermitência
- Arco pulsado a baixa, média, alta e altíssima frequência, para trabalhos em pequenas espessuras, onde o calor transferido deve ser mínimo.

Em TIG, a ignição do arco dá-se com alta frequência ou por contato entre o sistema lift-Cebora. Está preparado para o controlo remoto, por pedal de comando (art. 193), comando à distância (art. 187+1192), ou comando up-down no maçarico (art. 1262). Os gases de proteção utilizáveis são: argon, argon/hélio, argon/hidrogénio.

Também é possível memorizar até 9 programas de soldadura (JOB). A conformidade com a norma EN 61000-3-12, garante uma redução sensível do consumo de energia e uma ampla tolerância da tensão de alimentação (+15% / -20%). O gerador pode ser alimentado por geradores motorizados de potência adequada (Mín. 10 KVA).