

2011 AMOLADORA RECTA

Características

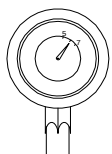
Herramienta excepcionalmente versátil para trabajos como raspado de neumáticos, limpieza de molduras, ajuste y desmoldeo de motores, y pulido y esmerilado general a alta velocidad. Especialmente útil en espacios reducidos.

Manual de instrucciones

1. Precauciones de uso

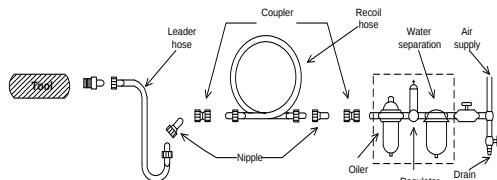
1-1 Presión de aire

El máximo rendimiento se muestra a la velocidad de lijado adecuada, alcanzable a una presión manométrica de 6,2 bar. En cuanto al rango, esta presión de aire es de 5 a 7 bar (70 a 100 psi).



1-2 Línea de aire

Utilice una manguera de aire de 3/8" entre el compresor y la herramienta. El aire comprimido se enfría y su contenido de agua se separa al salir del compresor.

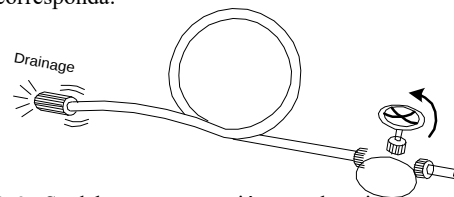


Sin embargo, parte del agua se condensa en las tuberías y puede entrar en el mecanismo de la herramienta, lo que podría causar problemas.

Por lo tanto, instale un filtro de aire y un engrasador entre el compresor y la herramienta. Utilice un compresor de 3 HP o más para cada amoladora.

1-3 Manguera de aire

Limpie la manguera con un chorro de aire comprimido antes de conectarla a la herramienta neumática. Esto evitará que la humedad y el polvo de la manguera entren en la herramienta y provoquen posible oxidación o mal funcionamiento. Para compensar una manguera inusualmente larga (más de 7,6 m), se debe aumentar la presión de la línea según corresponda.



1-4 Se debe usar protección para los ojos, orejeras, protección bucal y guantes aprobados al operar esta herramienta.

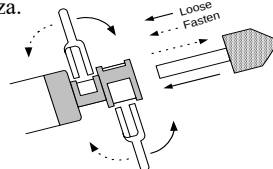
1-5 El lugar de trabajo deberá estar bien ventilado.

1-6 Liberar el dispositivo de encendido y apagado en caso de fallo del suministro de energía.

2. Método de operación, ajuste y reemplazo

2-1 Arreglar/quitar la herramienta de inserción

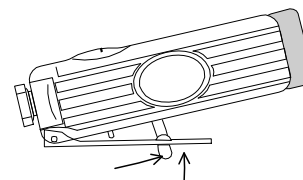
La figura a continuación indica cómo apretar y aflojar una herramienta de inserción. Antes de usarla, asegúrese de que esté firmemente fijada en la pinza.



También se debe adquirir el hábito de comprobar el desgaste de la herramienta de inserción para aumentar la eficiencia y la seguridad.

2.2 Dispositivo de encendido y apagado

Para operar esta herramienta, simplemente empuje la palanca hacia ella. La herramienta se mueve continuamente al presionarla hacia abajo y se detiene al soltarla.



Por razones de seguridad, colóquelo en una percha o sobre una almohadilla plana y suave cuando no esté en uso.

2.3 Reemplazar y ajustar

Esta herramienta no contiene ninguna pieza que el usuario pueda reparar. Envíe la herramienta a personal cualificado o a nuestro servicio técnico para reparar o reemplazar las piezas desgastadas.

3. Mantenimiento

3-1 Lubricación

Antes de conectar la manguera, aplique 4 o 5 gotas de aceite SAE 5 (BA2L) en la entrada de aire. Usar un aceite más espeso puede reducir el rendimiento o provocar un mal funcionamiento. Si accidentalmente usa un aceite más espeso, límpielo inmediatamente. Además, es necesario engrasar cada 3 o 4 horas de funcionamiento.

3-2 Almacenamiento

Evite almacenar la herramienta en un lugar con alta humedad. Si la herramienta se deja sin usar, la humedad residual en su interior puede causar oxidación. Antes de guardarla y después de usarla, lubrique la entrada de aire de la herramienta con aceite para husillos y hágala funcionar brevemente.

3-3 Desecho

Si la herramienta está demasiado dañada para seguir usándola, deséchela en un contenedor de reciclaje. Nunca la arroje al fuego.

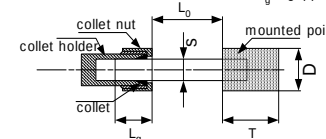
3-4 Pedido de piezas de repuesto

Para obtener más información sobre el funcionamiento y el manejo o para el reemplazo de piezas y componentes, comuníquese con el agente de ventas al que le compró la herramienta o con la división de servicio de nuestra empresa.

* Al solicitar piezas y componentes, indique el número de pieza, el nombre y la cantidad de cada pieza.

1. Esta herramienta no es peligrosa por entrar en contacto con una fuente de energía eléctrica.
2. Está prohibido utilizar esta herramienta en atmósferas explosivas y no coloque ningún material combustible cerca de la pieza de trabajo ya que emitirá chispas, polvo y/o humos al trabajar con determinado material.
3. Evite que el cabello largo o la ropa suelta se enganchen mientras utiliza esta herramienta.
4. Nunca transporte la herramienta sujetándola por la manguera y tenga cuidado con las latigazos que pueda producir la manguera de aire comprimido.
5. La pieza de trabajo deberá fijarse mediante un dispositivo adecuado.
6. Mantenga el equilibrio del cuerpo y tenga cuidado con la caída de la pieza cortada.
7. Utilice únicamente el diámetro de eje sugerido para la herramienta de inserción. No utilice los discos de corte ni los discos de fresado como herramienta de inserción.
8. La velocidad de rotación permitida de la herramienta de inserción debe ser mayor que la de la rectificadora de matrices. Tenga en cuenta también que la velocidad de rotación permitida de la punta montada debe ser menor debido al aumento de la longitud del eje entre el extremo de la pinza y la punta montada (saliente). Asegúrese de que la longitud mínima de agarre sea de 10 mm.

D = diameter of mounted point
T = length of mounted wheel
L₀ = overhang
S = diameter of shank
L_g = gripping length



9. Una presión de aire excesiva no solo reduce la vida útil de la herramienta, sino que también aumenta el peligro. Es recomendable usar un regulador de presión para controlar la presión de aire que se suministra a la herramienta.
10. Permanece girando durante unos segundos después de soltar la palanca.



Advertencia