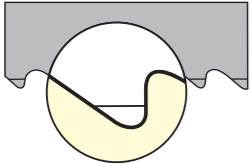
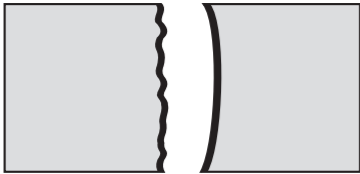
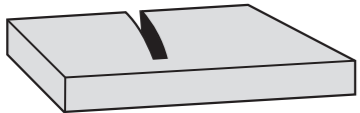
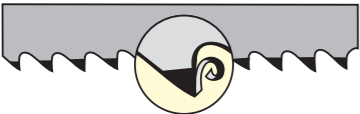
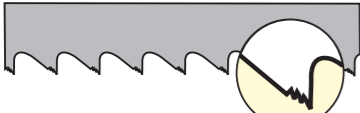
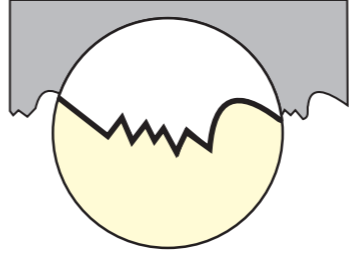
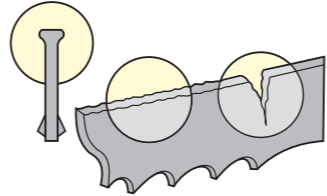
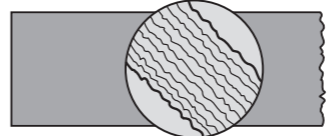
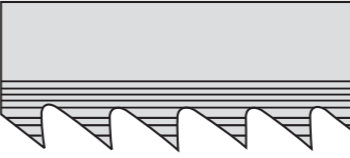

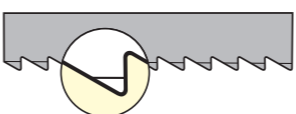


Problema	Causa	Posible solución
<b>Quiebre de la hoja</b>  (quiebre recto indica fatiga)	Hoja incorrecta. Tensado de la hoja incorrecto. Avance de corte excesivo. Fluido de corte incorrecto. Presión excesiva en las guías superiores. Hojas rozando el tope del volante. Brazos/guías distantes del material. Presión excesiva de las guías laterales.	Verificar la selección de la hoja. Ajustar el tensado de la hoja, verifique manual de operación. Reducir la presión en el avance. Verificar las recomendaciones de fluido. Ajustar las guías superiores. Ajustar la alineación del volante. Los brazos/guías más cerca del material. Ajustar las guías.
<b>Desgaste prematuro de los dientes</b> 	Hoja instalada con el sentido de corte invertido. Procedimiento de ablande inadecuado. Material duro o superficie endurecida. Material duro. Fluido de corte inadecuado o concentración incorrecta. Velocidad alta.	Instalar la hoja correctamente. Verificar recomendaciones. Verificar la dureza del material y las condiciones de superficie. Aumentar la presión de avance. Verificar procedimientos del refrigerante. Verificar recomendaciones de corte.
<b>Corte sin precisión</b> 	Guías distantes del material. Hoja gastada. Avance de corte excesivo o insuficiente. Dentado inadecuado. Refrigeración incorrecta. Guías desgastadas o con holguras.	Ajustar las guías más cerca del material. Reemplazar la hoja. Verificar recomendaciones de corte. Utilizar dentado apropiado. Ajustar las puntas del refrigerante. Apretar o reemplazar las guías.
<b>Desvío de corte</b> 	Avance de corte excesivo. Tensado insuficiente. Traba del diente dañada. Guías sueltas o muy espaciadas.	Verificar recomendaciones de corte y disminuir el avance. Verificar manual de operación. Tensar correctamente. Verificar dureza del material, reemplazar la hoja. Ajustar las guías.
<b>Virutas incrustadas en los dientes</b> 	Cepillo de limpieza gastado o mal posicionado. Fluido de corte inadecuado o insuficiente. Concentración de refrigeración incorrecta. Avance o velocidad excesivos. Dentado incorrecto.	Reemplazar o ajustar el cepillo. Verificar el flujo del refrigerante y el tipo de fluido. Verificar el nivel y corregir la dilución. Reducir el avance y la velocidad. Utilizar el dentado adecuado.
<b>Quiebre de diente - espalda</b> 	Guías de las hojas ajustadas inadecuadamente. Avance o velocidad incorrectos. Hoja incorrecta. Movimiento del material.	Alinear o ajustar las guías de las hojas. Verificar recomendaciones de corte. Utilizar tipo de hoja y dentado correctos. Inspeccionar y ajustar la morsa (prensa).

Problema	Causa	Posible solución
<b>Quiebre de los dientes</b> 	Procedimiento de ablande inadecuado. Velocidad insuficiente. Presión de avance de corte muy alta. Dientes trabados en el corte. Refrigeración insuficiente. Material o superficie dura. Dentado incorrecto. Movimiento giratorio del material o flejes sueltos. Inicio de corte sobre la esquina del material.	Verificar el correcto procedimiento de ablande. Verificar recomendaciones de corte. Reducir presión de avance. Velocidad baja y presión de corte alta. Ajustar el flujo del refrigerante y el nivel. Verificar material o dureza de superficie. Utilizar dentado adecuado. Apretar la morsa (prensa) o usar grampas. Iniciar el corte lentamente.
<b>Desgaste en la espalda de la hoja</b> 	Precarga de la guía superior excesiva. Tensado insuficiente. Hoja gastada. Avance de corte o presión excesivos. Guías superiores gastadas o dañadas. Guías con mucha holgura o apretadas. Fricción de la hoja con los topes de los volantes. Alineación incorrecta de las guías.	Ajustar las guías superiores. Verificar manual de operación. Cambiar por una nueva hoja. Reducir el avance de corte o la presión. Cambiar las guías superiores. Ajustar las guías. Ajustar la alineación del volante. Alinear las guías.
<b>Corte ondulado</b>  (superficie de cartón, vibración y/o riesgos)	Hoja sin corte o dañadas. Avance o velocidad incorrectos. Hoja no sostenida adecuadamente. Tensado insuficiente. Dentado incorrecto. Guías con mucha holgura.	Instalar una nueva hoja. Verificar recomendaciones de corte. Ajustar o apretar los brazos de las guías. Verificar manual de operación y corregir el tensado. Utilizar el dentado apropiado. Ajustar las guías más cerca.
<b>Líneas desgastadas - Pérdida de la traba</b> 	Guías laterales de la hoja muy apretadas. Hoja muy alta en la guía. Dientes de la hoja libre en la superficie del volante. Ancho de la hoja incorrecto para la máquina. Virutas en el corte. Guías gastadas o dañadas. Refrigeración insuficiente.	Ajustar las guías adecuadamente. Ajustar los rodamientos o las guías superiores. Ajustar o alinear el volante. Verificar manual de operación. Cambiar o ajustar el cepillo de limpieza. Cambiar las guías. Ajustar el flujo del refrigerante.
<b>Hoja torcida</b> 	Hoja atascada en el corte. Guías desalineadas. Guías laterales muy apretadas. Material suelto en la morsa (prensa). Avance muy rápido. Tensado excesivo. Volantes desgastados. Guías muy distantes del material.	Ajustar el avance de corte. Ajustar y alinear las guías. Ajustar las guías. Ajustar la morsa (prensa). Reducir la presión de avance. Verificar tabla y corregir el tensado. Mecanizar o cambiar los volantess. Ajustar las guías más cerca del material.
<b>Desgaste únicamente de un lado de los dientes</b> 	Material con impurezas. Volante con tope desgastado y cinta subiendo en la pista. Guía rozando en la traba. Dientes astillados e incrustando dentro del material.	Cambiar el material. Alinear o cambiar el volante. Ajustar y alinear la guía. Cambiar la hoja y aplicar el ablande correcto.