

# HOJA TÉCNICA MEDIA MÁSCARA

PROTECCIÓN FRENTE PARTÍCULAS, GASES Y VAPORES



## COMPACTMASK

5120

FFA1P2 R D

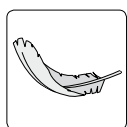
5230

FFA2P3 R D

5430

FFABEK1P3 R D

### CARACTERÍSTICAS



**EXTREMADAMENTE LIGERA Y ULTRA COMPACTA.**



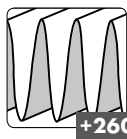
**SER CAPAZ DE VER TODO LO QUE HACES.**

Al tener los elementos filtrantes integrados de forma horizontal, el usuario tiene un amplio campo de visión.



**FLEXFIT - AJUSTE SEGURO PARA DIFERENTES FORMAS Y TAMAÑOS.**

El cuerpo de la máscara a enteramente respetuoso con la piel al ser de material termoplástico, totalmente hipoalergénico.



**BAJA RESISTENCIA A LA RESPIRACIÓN.**

La tecnología de material filtrante plegado reduce la resistencia a la inhalación en más del 50%, manteniendo al mismo tiempo el rendimiento de filtración.



**TEST DE OBSTRUCCIÓN DOLOMITAS.**

Las máscaras han pasado el test de obstrucción de Dolomitas. Mayor comodidad y menor resistencia a la respiración.



**100% PVC-FREE.**

Todos los productos Moldex así como sus materiales de embalaje no contienen PVC.

### MATERIALES

**Pieza facial:** Polipropileno, TPE

**Clip:** Polietileno

**Filtro de Gas:** Carbón activado

**Válvula de Inhalación:** SBR

**Goma de la Cabeza:** Poliéster, Licra

**Filtros partículas:** Polipropileno

**Gas Filter Cartridges:** Polipropileno

**Válvula de Exhalación:** Goma Sintética

### CERTIFICADO

La CompactMask de Moldex cumple los requisitos de la norma EN 405:2001+A1:2009 y tiene la marca CE de acuerdo con los requisitos de la Directiva Europea 89/686/EEC. El „Institut für Arbeitsschutz der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung“ (IFA) de St. Augustin (0121) en Alemania es el organismo responsable de la comprobación de estos requisitos (Artículo 10) y del control de producción (Artículo 11B). Los productos son manufacturados en una planta certificada con la ISO 9001: 2000.

### PESO

5120: 210 g

5230: 250 g

5430: 270 g

### PROTECCIÓN GAS / VAPOR Y PARTICULAS

Clase	VLA*	Tipo de peligro Ejemplos
FFA1P2 R D (5120)	FFA1 10 x ó 1000 ppm	GASES/VAPORES ORGÁNICOS p.e.>65°C Contra disolventes de Adhesivos, Pinturas, Pinturas en Spray, Pesticidas)
	P2 R D 10 x	POLVOS FINOS TÓXICOS, HUMOS Y NIEBLAS EN BASE ACUOSA Y BASE ACEITE  (Como las FFP1 pero para mayores concentraciones, y además: Polvo de Frenos, Oxido de Calcio, Arcilla de Porcelana, Polvo de Hormigón, Polvo de Algodón, Granito, Heno, Polvo y Humo de Plomo, Partículas de Humo de Soldadura, Sílice, Hidróxido de Sodio, Polvo de Madera, Humos de Oxido de Zinc)
FFA2P3 R D (5230)	FFA2 10 x ó 5000 ppm	GASES/VAPORES ORGÁNICOS p.e.>65°C (Como las A1 pero en concentraciones superiores)
	P3 R D 50 x	POLVOS FINOS TÓXICOS, HUMOS Y NIEBLAS EN BASE ACUOSA Y BASE ACEITE  (Como las FFP2 pero en concentraciones mayores, y además: Fibras Cerámicas, Cromatos, Cromo, Cobalto, Níquel, Microorganismos, Substancias Radioactivas o Bioquímicas)
FFABEK1P3 R D (5430)	FFABEK1 10 x ó 1000 ppm	GASES/VAPORES ORGÁNICOS p.e.>65°C Contra disolventes de Adhesivos, Pinturas, Pinturas en Spray, Pesticidas)  GASES Y VAPORES INORGÁNICOS Contra cloro, bromo, ácido cianhídrico, ácido sulfhídrico.  GASES ÁCIDOS Contra ácido clorhídrico, ácido nítrico, dióxido de azufre.  AMONIACO Y DERIVADOS DE AMINA
	P3 R D 50 x	POLVOS FINOS TÓXICOS, HUMOS Y NIEBLAS EN BASE ACUOSA Y BASE ACEITE  (Como las FFP2 pero en concentraciones mayores, y además: Fibras Cerámicas, Cromatos, Cromo, Cobalto, Níquel, Microorganismos, Substancias Radioactivas o Bioquímicas)

\* VLA = valor límite ambiental

R: Los filtros pueden reutilizarse.

# HOJA TÉCNICA MEDIA MÁSCARA

PROTECCIÓN FRENTE PARTÍCULAS, GASES Y VAPORES



## PRUEBAS

La CompactMask de MOLDEX ha sido chequeada de acuerdo a la norma EN 405:2001+A1:2009 y cumplen todos los requisitos de las categoría relevantes de la norma.

### Mantenimiento de la máscara

La MOLDEX CompactMask puede ser reutilizada por una misma persona o desechada después de uso. Si su empresa decide reutilizarla, debe ser limpiada diariamente después de su empleo. Limpiar el cuerpo de la máscara empleando un trapo humedecido con agua tibia, y si fuera necesario con un jabón neutro. Aclarar. Tener cuidado para no mojar los filtros. Antes de guardar la máscara, asegurarse de que esté completamente seca.

### Resistencia a la respiración

La resistencia a la respiración producida por el cartucho de filtro de gas y el filtro de partículas está testada por una corriente de aire de 30 l/min y 95 l/min.

CATEGORÍA DE PROTECCIÓN	MÁX. RES. A LA RESPIRACIÓN de acuerdo con EN 405	
	30 l/min	95 l/min
A1P2 R D	1,7 mbar	6,4 mbar
A2P3 R D	2,4 mbar	8,6 mbar
ABEK1P3 R D	2,0 mbar	7,0 mbar

### Inflamabilidad

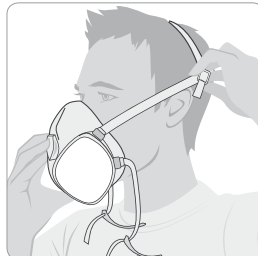
Las piezas faciales han pasado a través de una llama a 800°C (± 50°C) a una velocidad de 6 cm/s. Después de pasar la llama la pieza facial se ha apagado ella sola.

## CAPACIDAD DE PROTECCIÓN

Las capacidades y tiempos de ruptura del cartucho de filtro de gas son testadas en una corriente de 30 l/min.

CATEGORÍA DEL GAS PROBADO	MÍNIMA CAPACIDAD	TIEMPO MIN.DE RUPTURA	
A1	Ciclohexano	7,2 g	70 min
B1	Cloro	1,8g	20 min
	Ácido sulfhídrico	1,7 g	40 min
	Ácido cianhídrico	0,84 g	25 min
E1	Dióxido de Azufre	1,6 g	20 min
K1	Amoníaco	1,05 g	50 min
A2	Ciclohexano	18,4 g	35 min

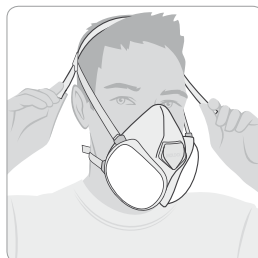
## INSTRUCCIONES DE AJUSTE



1. Coloque la máscara sobre la boca y la nariz y disponga las correas de sujeción de la cabeza como se indica en la figura.



2. Enganche las cintas inferiores por la parte de la nuca.



3. Asegúrese de que la máscara se asiente bien sobre la cara tirando de los extremos de las correas de sujeción.

## EXAMEN DEL SELLADO FACIAL



Usando presión de exhalación para chequear el ajuste. Cerrar la válvula de exhalación presionando la cubierta flexible de la válvula y respirar lentamente. Si no hay fugas entre la pieza facial y la cara, significa que hay un ajuste correcto. Si escapa aire, ajustar la posición de la máscara sobre la cara o la tensión de las correas. Repetir el chequeo hasta que se consiga un total ajuste. Si no puede obtener un ajuste como es debido no deberá entrar en ningún caso dentro de la zona contaminada. Avise a su encargado o a personal cualificado.

## INFO

Para ayuda en la selección y formación por favor contacte con nosotros. Les podemos ofrecer un amplio abanico de cursos de formación y material de soporte.

MOLDEX-METRIC AG & Co. KG  
Pol. Ind. Molí dels Frares  
C/ Carrer C, nº 30  
08620 - Sant Vicenç dels Horts

Tel.: 93 588 99 50  
Fax: 93 588 99 53  
sales@es.moldex-europe.com  
www.moldex-europe.com