

KESTRA®



ELECTRODOS INOXIDABLES AUSTENÍTICOS PARA SOLDAR ACEROS DISÍMILES

Propiedades y áreas de aplicaciones

Electrodo universal para soldar aceros de composición diferente con alta resistencia mecánica y al fisuramiento, aceros al carbono y aceros beneficiados de alta resistencia mecánica, chapas de blindage, aceros austeníticos al manganeso, aceros para herramientas. Adecuado para depósitos resistentes al desgaste, así como para almohada de depósito de revestimientos duros, además de presentar una excelente resistencia a las altas temperaturas y a la corrosión.

Denominación KESTRA	Norma ASME / AWS Norma DIN	Análisis medio del metal Depositado (%)	INSTRUCCIONES PARA SOLDADURA Y DIMENSIONES			
			Polaridad	Pos Sold	mm	(A)
KST CRONI 29/9	SFA-5.4 E312-16 8556 E 29 9 R 23	C <0,1 Cr 29 Ni 9	= + ~		1,50	35 - 55
					2,00	40 - 60
					2,50	60 - 80
					3,25	80 - 115
					4,00	120 - 170
					5,00	160 - 220

Propiedades Mecánicas - Depósito de Soldadura				
Resistencia a la tracción (N/mm ²)	Límite de escurrimiento (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Resistencia al impacto (J)	Dureza
>800	>600	>20	40	-