

# JUBA<sup>®</sup>



# MICROGARD® 2000 STANDARD



MICROGARD® 2000 ofrece protección y comodidad, además de una excepcional protección contra partículas y líquidos. Ideal para una amplia gama de aplicaciones industriales.



## Características y ventajas

**Protección** - excelente resistencia a la penetración de líquidos y barrera contra partículas finas (>0.01 micras\*).

**Comodidad** - deja que pase el aire y el vapor de agua («transpirable») para reducir el riesgo de estrés por calor.

**Sin silicona** - fundamental en aplicaciones de pintado con aerosoles.

**Baja tendencia a dejar fibras** - reduce el riesgo de que se produzca una contaminación por fibras en algunas zonas críticas.

**Mejor adaptación al cuerpo** - mejora la comodidad y la seguridad del usuario.

**Antiestático** - probado según la norma EN 1149-5.

\*Método de ensayo EMSL

## Aplicaciones

- Sectores farmacéuticos • Agricultura • Salas blancas • Rociado de pintura
- Investigación forense • Servicios veterinarios

## Niveles de protección y propiedades adicionales

EN ISO 13982-1



TIPO 5-B

EN 13034



TIPO 6-B

EN 14126



DIN 32781



EN 1073-2



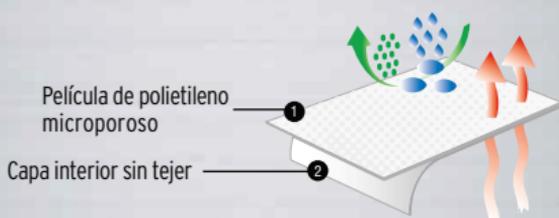
EN 1149-5



## MICROGARD® 2000

MICROGARD® 2000 está pensado para dejar que el vapor de agua (transpiración) se escape del traje aun soportando la saturación de los productos químicos líquidos y filtrando el 100% de las partículas de hasta 0,01 micras de tamaño\*.

El uso de una película microporosa de gran calidad que se estira en dos sentidos proporciona una barrera eficaz ante líquidos y partículas, combinado con un elevado nivel de transmisión de vapor de agua del interior al exterior.



## Costuras unidas

Gran resistencia, barrera ante líquidos y partículas.



## Modelo 111 características del traje

- Cremallera delantera de 2 direcciones con solapa cubrecremallera.
- Capucha de 3 piezas • Sujetador de manga.
- Elásticos en capucha, puños, cintura y tobillos.



Microgard Limited es una empresa líder en la fabricación de ropa de protección contra sustancias químicas, conocida por haber introducido en el mercado durante más de 40 años nuevas tecnologías y diseños para mejorar el nivel de protección de los usuarios, además de su comodidad, se ha centrado siempre en proteger a los trabajadores que se desenvuelven en entornos sucios o peligrosos. Independientemente de que se trabaje con productos químicos líquidos o sólidos, amianto, pinturas, aceites, grasas, virus y patógenos transportados en sangre, o cualquiera de los innumerables contaminantes que existen en la actualidad.

**JUBA®**